



PANOLIN SPRINT

Die wichtigsten Fakten in Kürze

Was ist PANOLIN SPRINT?

PANOLIN SPRINT ist ein synthetischer, umweltschonender Schmierstoff, **Environmentally Considerate Lubricant/ Environmental Acceptable Lubricant** (biologisch abbaubar und minimal toxisch). Die Grundöltechnologie basiert auf der bewährten PANOLIN-Technologie mit einer einzigartig entwickelten Mischung aus gesättigten und ungesättigten PANOLIN-Estern.

Hydrauliköl
Ungesättigte Ester

PANOLIN SPRINT
Ester-Blend

PANOLIN HLP SYNTH
Gesättigter Ester

Leistung/Einsatzdauer

Warum PANOLIN SPRINT?

1. Die hohen Leistungsvorteile und Eigenschaften von PANOLIN HLP SYNTH sind nicht erforderlich.
2. Die sehr langen Ölwechselintervalle oder die mögliche Lebenszeitfüllung von PANOLIN HLP SYNTH sind nicht erforderlich.
3. Das Einstiegsprodukt:
Nutzen Sie die Stärken und den Service von PANOLIN zu einem erschwinglicheren Preis.
4. Der Einsatz von ECLs/EALs wie PANOLIN SPRINT schafft durch seine Umweltfreundlichkeit ein positives Image.

Produkt Informationen

- ECL/EAL, biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit
- Ester-Mischung auf Basis der PANOLIN Ester-Technologie
- mit modifizierten Estern – **dies ist ein PANOLIN-Produkt** – und nicht vergleichbar mit herkömmlichen ungesättigten Ester-/PAO-Technologien
- guter Verschleisschutz
- keine Ablagerungen im Hydrauliksystem – Reinigungswirkung
- gutes Kältefließverhalten
- gute Hochdruckeigenschaften
- bis zu 4000 oder mehr Arbeitsstunden, abhängig von Temperatur, Druck, Umgebung etc.

Kompatibilität

Elastomer PANOLIN SPRINT hat die Anforderungen an die Elastomerverträglichkeit gegenüber NBR 1 (Acrylnitril-Butadien-Kautschuk), AU (Polyurethan), HNBR (hydriertes NBR) und FKM 2 (Fluorelastomer) nach ISO 15380 HEES erfolgreich bestanden.

Andere Schmierstoffe PANOLIN SPRINT und PANOLIN HLP SYNTH sind vollständig mischbar und miteinander kompatibel. Das Mischen mit anderen Flüssigkeiten von Drittanbietern kann aufgrund von Unverträglichkeit zu Fehlfunktionen und Ausfällen des Systems führen.

PANOLIN kann nicht für die Vermischung mit anderen Flüssigkeiten verantwortlich gemacht werden.

Die volle Leistung (Lebensdauerfüllpotenzial) von PANOLIN HLP SYNTH kann nur erreicht werden, wenn es **nicht** mit anderen Produkten einschliesslich PANOLIN SPRINT vermischt wird.

Grenzwert für PANOLIN SPRINT in PANOLIN HLP SYNTH: < 5%, gemäss unseren Umstellungsrichtlinien.

Einsatz/Neubefüllung (Herstellervorschriften beachten)

- Hydrauliksysteme der Bau- und Forstwirtschaft sowie der Maschinenindustrie und des Stahlwasserbaus
- die PANOLIN Umstellungsrichtlinien sind zu beachten
- die Herstellervorgaben betreffend Ölwechsel-Intervalle sind einzuhalten

Hinweis: Ablagerungen im Hydrauliksystem können sich mit PANOLIN SPRINT ablösen

Spezifikationen

- ASTM D943 (Trockener TOST Test) > 2000h
- ASTM D8029
- EN 16807
- FZG Test A 8.3 /90 12. Laststufe
- ISO 15380/HEES
- Vickers V104 C

Umweltverträglichkeit (biologische Werte unterliegen natürlichen Schwankungen)

PANOLIN SPRINT wird von im Wasser und/oder Boden befindlichen Mikroorganismen weitgehend rückstandsfrei abgebaut.

- Bioabbaubarkeit nach OECD 301 B: > 60%
- Wassergefährdungsklasse AwSV: WGK 1



Technische Daten (Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen)

PANOLIN SPRINT	Prod. Nr.	Dichte g/cm ³ 15°C	Viskosität in mm ² /s		Flammpunkt i.o.T. in °C	Pourpoint in °C	Viskositäts- index
			40°C	100°C			
32	34544	0.921	34.4	7.5	262	- 40	192
46	34546	0.922	47.8	9.3	274	- 36	182
68	34548	0.912	71.6	10.8	265	- 40	140

Sicherheitsrelevante Hinweise

entnehmen Sie bitte der Gebindeetikette oder im Detail dem Sicherheitsdatenblatt (bei PANOLIN erhältlich)